DOI 10.24412/2181-1431-2023-3-46-60



Ахтамов Д.Т.

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ ИНГИБИРОВАНИЯ И СКОРОСТИ КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ С ПРОИЗВОДНЫМИ АРИЛПРОПАРГИЛОВЫХ ЭФИРОВ С ДИАЛКИЛАМИНАМИ

Ахтамов Д.Т. – Навоийский государственный горно-технологический университет, доц. кафедры «Химическая технология», e-mail: dilshod.axtamov.@89mail.ru, p.Узбекистан.

Аннотация. В статье приводятся результаты по исследованию влияния температуры, природы и концентрации катализатора, природы растворителей, а также продолжительности времени реакций на синтез фенокси-(бутин-2)-диметиламина и фенокси-(бутин-2)-диэтиламина. На основании результатов исследования определены оптимальные параметры синтеза: температура 100°С, катализатор однохлористый мед и растворитель диоксан и продолжительность времени реакций 6 часов. Также исследованы влияние природы и концентраций синтезированных арилоксиалкинаминов в качестве ингибиторов коррозии. Определены, что фенокси-(бутин-2)-диэтиламин эффективный ингибитор коррозии металлов, по сравнению фенокси-(бутин-2)-диметиламином. Ингибирующее эффект производных арилоксиалкинаминов показаны также методами рентгенофазовым анализом, сканирующей и атомно-силовой микроскопии.

Ключевые слова: ДМСО, ДМФА, ТГФ, Диоксан, растворители, скорость коррозии, третичные амины, аминометилирования, валентное колебания, деформационные колебания, фенокси-(бутин-2)диметиламина, фенокси–(бутин–2)–диэтиламина, ИК-спектроскопия.

INVESTIGATION OF THE PROPERTIES OF INHIBITION AND CORROSION RATE OF METALS WITH DERIVATIVES OF ARYLPROPARGYL ETHERS WITH DIALKYLAMINES

Akhtamov D.T. - Navoi State Mining and Technological University, Associate Professor of the Department of Chemical Technology, e-mail: dilshod.axtamov.@89mail.ru, Uzbekistan.

Abstract. The article presents the results of the study of the influence of temperature, the nature and concentration of the catalyst, the nature of solvents, as well as the duration of reactions to the synthesis of phenoxy-(butin-2)-dimethyl-amine and phenoxy-(butin-2)-diethylamine. Based on the results of the study, the optimal synthesis parameters were determined: the temperature of 100°C, the catalyst single-chloride honey and the solvent dioxane and the duration of the reaction time of 6 hours. The influence of the nature and concentrations of synthesized aryloxyalkinamines as corrosion inhibitors has also been investigated. It has been determined that phenoxy-(butin-2)-diethylamine is an effective metal corrosion inhibitor compared to phenoxy-(butin-2)-dimethylamine. The inhibitory effect of aryloxyalkinamine derivatives is also shown by X-ray phase analysis, scanning and atomic force microscopy.

Keywords: DMSO, DMFA, THF, Dioxane, solvents, corrosion rate, tertiary amines, aminomethylation, valence vibrations, deformation vibrations, phenoxy-(butin-2)-dimethylamine, phenoxy-(butin-2)-diethylamine, IR spectroscopy.

ДИАЛКИЛАМИНЛАР ВА АРИЛПРОПАРГИЛ ЕФИРЛАР ХОСИЛАЛАРИНИНГ МЕТАЛЛАР КОРРОЗИЯ ТЕЗЛИГИ ВА ИНГИБИРЛАШГА ТАЪСИРИНИ ЎРГАНИШ

Axtamov D. T. – Navoiy davlat konchilik va texnologiyalar universiteti, kimyo texnologiya kafedrasi dotsenti, E-mail: dilshod.axtamov.@89mail.ru, O'zbekiston r.



្ប	<mark>⊖</mark> .	883
6	5	Æ

CHEMICAL TECHNOLOGY

Annotatsiya. Мақолада фенокси-(бутин-2)-диметиламин фенокси ва синтезига харорат, катализаторнинг табиати ва концентрацияси, эритувчилар табиати, шунингдек реакция давомийлигининг таъсирини ўрганиш натижалари келтирилган. Тадкикот натижаларига кўра оптимал синтез параметрлари аникланди: харорат 100°С, катализатор мис(I)-хлорид, эритувчи диоксан ва давомийлиги 6 соат. Синтезланган арилоксиалкинаминларнинг табиати реакция ва концентрациясининг коррозия ингибитори сифатида таъсири ҳам ўрганилди. Фенокси-(бутин-2) диэтиламин, фенокси-(бутин-2)-диметиламин билан солиштирганда самарали металл коррозия ингибитори эканлиги аникланди. Арилоксиалкинамин хосилаларининг ингибирлаш хоссалари, металларни рентген фазасини тахлил килиш, сканерлаш ва атом-куч микроскопи билан хам ўрганилди. Калит сўзлар: ДМСО, ДМФА, ТҲФ, диоксан, еритувчилар, коррозия даражаси, учламчи аминлар, аминометилация, валентлик тебранишлари, деформация тебранишлари, фенокси-(бутин-2)диметиламин, фенокси–(бутин–2)–диетиламин, ИК спектроскопияси.

Введение. Производные пропаргиловые спирты применяются в народном хозяйстве. Они играют важную роль при получении ингибиторов коррозии металлов, пестицидов и медикаментов [1-2]. Синтез ингибиторов коррозии на основе реакциях Манниха в присутствии селективных катализаторов привлекли к себе большое внимание благодаря своим ароматическим гетероатомным структурам и хорошей растворимости в разных средах [3].

В работе [4] при использовании 2 мол.% наночастиц Cu/C в качестве гетерогенного катализатора способствовало соответствующего пропаргиламина (4-(1-фенэтил-3-фенил-2-пропинил)-морфолин, 1- (3-фенил-2-пропи-нил) пиперидин и др.) с хорошими и высокими выходами. Кроме того, приведены несколько примеров для синтеза пропаргиламинов с помощью тройной связи и катализа переходных металлов, иридия [5], меди [6-7], серебра [8], золота и цинка [9-10].

Также в реакциях аминометилирования фенилпропаргиловых эфиров в качестве аминовых компонентов использовано морфолин и пиперидин, а в качестве выбран параформ [11-12]. Учитывая, конденсирующего агента что в фенилпропаргиловых эфирах в одном реакционном центре могут участвовать атомы водорода этинила, реакцию аминометилирования проводили в при-сутствии катализатора в виде полухлорида меди [13]. Роль солей меди заключается в образовании п-комплекса с тройной связью, что увеличивает подвижность ацетиленового водорода [14]. Монохлорид меди также образует комплекс с аминами, подвижность гидроксильной группы в N-гидроксиметиламине вызывая (образующемся при реакции формальдегида с аминами), что приводит к выделению воды [15-19]. В результате реакции получают фенокси-(N-бутин-2)-пиперидин и фенокси-(N-бутин-2)-морфолин.

Объекты и методы исследования. В работе в качестве исходных реагентов использовали: проп-2-инок-сибензол (97%, Т_{кип}= 89-90°С, d= 1035 кг/м³, nD²⁰= 1,462), морфолин (Т_{кип}= 129°С, d= 996 кг/м³, nD²⁰= 1,453), пиперидин (Т_{кип}=106°С, d=861 кг/м³, nD²⁰= 1,4525), 1,4-диоксан (Т_{кип}= 101°С, d= 1033 кг/м³, nD²⁰=1,422), N,N-диметилформамид (Т_{кип}=153°С, d=944 кг/м³, nD²⁰=1,430), диметил-сульфоксид (Т_{кип}= 189°С, d= 1100 кг/м³, nD²⁰=1,534), а также формалин (37%-ный водный раствор формальдегида). В реакциях применяли осушенные и перегнанные растворители: диоксан, ДМФА, ДМСО, ТГФ. Проп-2-инокси-бензол были синтезированы по методике [7-8]. За ходом реакции следили с помощью методом тонкослойной хроматографии.

Структуры синтезированных соединений были подтверждены данными ИК-, ¹Н и ¹³С ЯМР-спектроскопии. ИК–спектры получали на спектрофотометре Shimadzu IR Tracer-100 с бромистым калием. Спектры ЯМР регистрировали на спектрометре JNM-ECZ400R (Jeol, Япония) при рабочей частоте 400 МГц для ¹Н и ¹³С в растворе CDCl₃.

Полученные результаты и их обсуждение. Нами синтезированы арилпропаргило-вые эфиры с N-гетероциклическими соединениями при различных условиях реакции таких как, температуры, природы и концентрации катализатора,



природы растворителей и продолжительности времени реакций. Процесс получения реакции N-гетероциклил-N-(бутинил-2)-фенокси производных описывается следующим образом:



Kat. = CuJ; CuBr; $CuBr_2$; $CuCl_2$; $CuSO_4$; $Cu(CH_3COO)_2$.

Исследованы температурная зависимость выхода арилоксиалкин-аминов, результаты которых представлена в табл. 1.

Анализ результатов исследования (табл.1) показывает, что с увеличением температуры до 100 ⁰С выход основного продукта возрастает, а дальнейшее возрстание температуру приводит к снижению выхода основного продукта. Это может быть обусловлено образованием олигомеров продуктов реакции, которые в своем составе содержит тройные ацетиленовые связи. Доказательством этого служит повышение вязкости систем образованием смолообразного продукта.

Таблица 1

Влияние температуры на выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина

Nº 1		Температура,°С Выход, %								ол. %
	название вещества	40	50	60	70	80	90	100	110	120
1	фенокси-(N-бутин-2)- пиперидин	19,6	31,8	42,3	53,5	61,1	70,3	75,6	68,3	60,4
2	фенокси-(N-бутин-2)- морфолин	15,1	26,5	34,8	42,9	51,4	58,7	69,4	62,6	56,4

Известно, что катализаторы по разному влияют на кинетику химических реакций. Изучение каталитическая активность катализаторов имеет не только теоретические и практические интересы.

Поэтому нами исследованы влияние природы и концентрации катали-заторов на выход основного продукта реакций, результаты которых предс-тавлены на табл.2.

Анализ результатов исследования (табл.2) показывают, что среди испытанных катализаторов наиболее эффективным оказалось однохлористый медь. Например, в присутствии однохлористого меди выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина составляют 75,6 и 69,4 масс.%, соответственно. Каталитическая активность хлористого меда обусловлена образова-нием т-комплексов с тройными связами, которые приводят к повышению подвижности атомов



водорода связанные углеродом с тройной связью. Это способствует повышению скорости реакции и выхода продукта.

Таблица 2

Зависимость выхода основного продукта от природы катализатора [конц. кат. = 8 масс. %]

		Катализаторы Выход, %								
№ Структурн названи	Структурная формула и название вещества	CuJ	CuBr ₂	CuBr	CuCl ₂	CuSO4	Cu(CH ₃ COO) ₂	CuCI		
1	фенокси-(N-бутин-2)- пиперидин	33,1	38,3	44,6	50,6	59,7	64,2	75,6		
2	фенокси-(N-бутин-2)- морфолин	32,2	37,4	43,5	48,6	54,9	58,7	69,4		

Среди испытанных катализаторов наибольшую активность показала однохлористая медь. Поэтому исследованы зависимости выхода продуктов от концентрации однохлористого меда, результаты которых представлены в табл.3.

Анализ результатов исследования (табл.3) показывают, что с увеличе-нием концентрации до 8,0 масс.% однохлористого меда выход фенокси-(N-бутин-2)пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина возрастает, а даль-нейшее повышение концентрации катализатора выход снижается. Например, выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина составляет 75,6 масс. %, а фенокси-(N-бутин-2)-морфолина составляет 69,4 масс. %. При содержании концентрации 10 масс.% однохлористого меда выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина составляет 72,7 масс. %, а фенокси-(N-бутин-2)-морфолина составляет 66,5 масс. %.

Таблица 3

Влияние концентрации катализатора однохлористого меда на выход основного

		продукі	a					
Nº	Структурная формула и	Катализатора CuCl. масс. % Выход, масс. %						
название вещества 2 4 6 8 10	10	12	14					
1	\bigcirc -0-CH ₂ -C=C-CH ₂ -N	35,9	54,2	65,5	75,6	72,7	68,4	63,7
	фенокси-(N-бутин-2)-пиперидин							
2		32,6	50,7	68,1	69,4	66,5	61,2	55,6

© Journal of Advances in Engineering Technology

Vol.3(11), July-September, 2023



Известно, что в кинетике гомогенно-каталитически химических реак-ций существенно влияет природы растворителей. Нами исследованы влияние природы растворителей таких как, диоксан, ДМФА, ДМСО, ТГФ на выход N-гетероциклил-N-(бутинил-2)-фенокси производных, результаты которых приведены в табл. 4.

Анализ результатов исследования (табл. 4) показывает, что с уменьшением значением диполь момента растворителя возрастает выход фенокси-(N-бутин-2)пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина. Напри-мер, у ДМСО значение диполь момента 3,96 Кл·м, а у диоксана значение диполь момента 0,14 Кл·м, выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина составляет 42,3 и 75,6 масс.%, а у фенокси-(N-бутин-2)морфолина состав-ляет 40,4 и 69,4 масс.%, соответственно. По результатам, исследования по эффективности растворителей они располагаются в следующей ряд:

Диоксан > ТГФ > ДМФА > ДМСО

Таблица 4

Влияние природы растворителей на выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина

Nº	Структурная формула и	Растворителы Выход, %						
	название вещества	ДМСО	ДМФА	τΓΦ	Диоксан			
	Диполь момент, Кл∙м	3,96	3,82	1,63	0,14			
1	фенокси-(N-бутин-2)- пиперидин	42,3	57,9	72,6	75,6			
2	фенокси-(N-бутин-2)- морфолин	40,4	54,5	67,3	69,4			

Еще одним фактором, влияющих на выход N-гетероциклил-N-(бутинил-2)фенокси производных, является продольжительности реакций. Изучены влияние продолжительности реакций в интервале от двух до десяти часов на выход основного продукта, результаты которых приведы в табл. 5. Анализ результатов исследования (табл. 5) показывает, что максимальный выход образуется при 8 часов продолжительности реакций. Например, фенокси-(N-бутин-2)-пиперидин при 8 часов продолжительности выход составляет 75,6%, а фенокси-(N-бутин-2)-морфолина выход составляет 69,4 масс.%, а дальнейшее увеличение продолжительности реакций приводит к уменьшению выхода основных продуктов.

Таблица 5

Влияние продолжительности реакций на выход фенокси-(N-бутин-2)пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина

Nº	Структурная формула и	·	Продолжительность, час Выход, %								
	название вещества	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1	фенокси-(N-бутин-2)- пиперидин	21, 9	31, 6	39, 5	47, 4	54, 9	69, 7	75, 6	66, 7	54, 6	((



CHEMICAL TECHNOLOGY

2	фенокси-(N-бутин-2)-	23,	33,	44,	54,	59,	66,	69,	61,	50,
	морфолин	5	7	8	2	4	5	4	1	3

Изучение физико-химических свойств синтезированнқх веществ, позволяет определит их областей примения. Поэтому определены их физико-химических свойств синтезированных веществ, результаты которых приведены в табл. 6.

Определены физико-химические показатели синтезированного фенокси-(Nбутин-2)-пиперидин и фенокси-(N-бутин-2)-морфолин, результа-ты которых приведены в табл.6.

Таблица 6

Некоторые физико-химические показатели фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина

Структурная формула и название вещества	Брутто формула	Мол. масса	Тпл., ⁰С	d4^0, g/sm3	n _D ²⁰	R _f
Фенокси-(N-бутин-2)- пиперидин	C15H19NO	229	120- 121	0,972	1,513	1,76
Фенокси-(N-бутин-2)- морфолин	C ₁₄ H ₁₇ NO ₂	231	129- 130	0,984	1,521	1.18

Структура синтезированных веществ доказаны ИК спектроскопическими методами. Нами получены спектры ИК синтезированных веществ фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфо-лина, которые приведены на рис. 1-2.

Также структуры синтезированного N-гетероциклил-N-(бутинил-2)-фенокси производных доказаны ИК-спектроскопическим методом.

В ИК-спектре синтезированного образца фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина (рис.5) наблюдается слабая линия поглощения $-C \equiv C - при 3288$ см⁻¹ и деформационные колебания этой же группы в области 2261 см⁻¹. Также в спектре наблюдается валентные асимметричные колебания группы $-CH_2$ - в области 2933-2816 см⁻¹ и валентно-симметричные колебания в области 2735 см⁻¹. Полоса поглощения 1599 см⁻¹ принадлежащая бензоль-ному ароматическому кольцу, деформационные колебания этой же группы соответствуют в области полосы поглощение 754-690 см⁻¹. В спектре также наблюдаются интенсивные полосы поглощения группы $-CH_2-C\equiv C$ - в области 1494-1444 см⁻¹. В области 1367-1303 см⁻¹ наблюдаются полосы поглощения принадлежащие $-CH_2-N<$, а интенсивная полоса поглощения при 1111-1080 см⁻¹ также принадлежит группе третичных аминов. Интенсивные полоса поглощения в области 1236-1215 см⁻¹ принадлежат связи Ar-O- CH_2 -, а деформационные колебания этой же группы наблюдаются в области 1174-1151 см⁻¹.





Рис. 1. ИК –спектр фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина

В ИК-спектре фенокси-(N-бутин-2)-морфолина (рис.6) наблюдается слабая полоса поглощения при 3292 см⁻¹ относящиеся группы $-C \equiv C - и$ деформационные колебания этой же группы при 2221 см⁻¹. Также в спектре наблюдаются валентные асимметричные колебания группы $-CH_2$ – в области 2947-2831см⁻¹ и валентно-симметричные колебания этой же группы в области 2752 см⁻¹. Колебание группы -CH в принадлежащая бензольному ароматическому кольцу наблюдается при 3085 см⁻¹. 1626 см⁻¹ а, также соответствующая полоса поглощения к этой группы, в области 754-690 см⁻¹. Полосы поглощения в области 1531 см⁻¹, относится характерной для колебаний групп $-CH_2$ –O– CH_2 –. Также в спектре полосы поглощения области 1484-1454 см⁻¹ проявляются интенсивние полосы поглощения группы $-CH_2$ – $C\equiv C$ –. Интенсивные полоса поглощения в области 1236-1215 см⁻¹ принадлежат связи Ar–O– CH_2 –, а деформационные колебания этой же группы наблюдаются в области 1174-1139 см⁻¹. В полосы поглощения при 1093 см⁻¹ принадлежит этой же групп, а интенсивная полоса поглощения при 1093 см⁻¹ принадлежит этой же групп, а интенсивная полоса поглощения этой же групп.



Рис. 2. ИК-спектр фенокси-(N-бутин-2)-морфолина

Таким образом, по результатам ИК-спектроскопического анализа наличие фенокси-(N-бутин-2)-, пиперидиновых и морфолиновых групп подтверждает структуры фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина.

Нами исследованы влияния природы и концентраций синтезиро-ванных производных N–гетероциклил–N–(бутинил–2)–фенокси в качестве ингибиторов коррозии металлов, результаты которых представлены в табл. 7.

Анализ результатов исследования (табл.7) показывает, что с увеличением температуры скорость коррозии металлов возрастает. Например, скорость коррозии образца Ст.3 в 1,0 масс. % растворе NaCl при 20°C (время экспозиции 96 часов)



составляет 3,05·10⁻⁷ г/м²·ч, а при 40°С 6,21·10⁻⁷ г/м²·ч. Установлено, что скорость коррозии увеличивается в 2,04 раза.

Исследованы влияние природы и концентрации ингибиторов таких как ФБМ и ФБП на скорость коррозии металлов и степень защиты, результаты которых приведены в табл. 7. Анализ результатов исследования показывает, что с увеличением концентрации ингибитора снижается скорость коррозии металлов, а степень защиты возрастается. Среди испытанных ингибиторов коррозии металлов наиболее эффективно оказался ФБП.

Таблица 7

Влияние температуры, природы и концентрации ингибиторов на скорость коррозии (СК) и степень защиты (СЗ) Ст.З в солевом растворе (т=96 часов, [NaCl] =1.0 масс.%, pH=7)

		,		Температу	/pa, ⁰C			
No	Название	20		30		40		
112	ингибитора	СК, г/м ^{2.} ч	C3, %	СК, г/м ^{2.} ч	C3, %	СК, г/м ^{2.} ч	C3, %	
1.	Исх. металл (без ингибитора)	3,05 [.] 10 ⁻⁷	-	4,35 [.] 10 ⁻⁷	-	6,21 [.] 10 ⁻⁷	-	
2.	ФБП 0,01%	0,75·10 ^{_7}	75,3	1,18·10 ^{_7}	72,9	1,84·10 ^{_7}	70,3	
3.	ФБП 0,05%	0,72·10 ⁻⁷	76,4	1,14·10 ⁻⁷	73,7	1,76·10 ⁻⁷	71,6	
4.	ФБМ 0,01%	0,84·10 ⁻⁷	72,6	1,29 [.] 10 ⁻⁷	70,4	2,01·10 ⁻⁷	67,8	
5.	ФБМ 0,05%	0,81 [.] 10 ⁻⁷	73,2	1,22 [.] 10 ⁻⁷	71,9	1,95 [.] 10 ⁻⁷	68,5	

Например, в присутствии 0,01 масс. % ФБП (время экспозиции 96 часов при температуре 20°С) скорость коррозии составляет 0,75·10⁻⁷г/м²·ч, степень защиты поверхности Ст.3 составляет 75,3%. В этих же условиях под воздействием 0,05 масс. % ФБП скорость коррозии составляет 0,72·10⁻⁷г/м²·ч, а степень защиты поверхности Ст.3 составляет 76,4 %.

Ингибирующее действие ФБП и ФБМ исследованы рентгенофазовым анализом, результаты которых приведены в табл. 8.

Снимки участков поверхностей образцов подпитанных на растворах хлоридов металлов и ингибирование полученных на порошковом дифрактометре, показано на рис. 3–5.

Например, рентгенофазовые анализы образца Ст.3 в солевой среде и с использованием различных концентраций ФБП представлены на рис. 7–9 и табл. 8.



Рис. 3. Рентгенофазовый анализ коррозии металлов поверхности Ст.3 в 1,0 масс. % водном растворе хлорида натрия (экспозиции 96 час, T= 20°С, pH=7)





Рис. 4. Рентгенофазовый анализ ингибированные ингибиторами 0,01 масс. % ФБП поверхности Ст.3 в 1,0 масс. % водном растворе хлорида натрия (время экспозиции 96 час, T= 20°С, pH=7)



Рис. 5. Рентгенофазовый анализ ингибированные ингибиторами 0,05 масс. % ФБП поверхности Ст.3 в 1,0 масс. % водном растворе хлорида натрия (время экспозиции 96 час, T= 20°С, pH=7)

Анализ рентгенограммы образцов в солевом растворе и рентгенограммы в присутствии ингибиторами коррозии металлов (рис. 7–9 и табл. 8) показывает, что исходный металл в присутствии 1,0 масс.% хлористого натрия поверхность стали состоит 56,8 масс.% из железа, 23,5 масс.% магнетита и 19,7 масс.% акагенита, а в присутствии 0,01 масс.% ингибитора ФБП поверхность стали состоит 68,9 масс.% из железа, 10,5 масс.% лепидокрокита и 20,3 масс.% акагенита. С увеличением концентрации ингибитора 0,05 масс. % ФБП скорость коррозии металлов снижается, доказательством этого служит результаты рентгенофазового анализа, по которому содержание чистого железа в возрастают. Например, поверхность стали состоит 74,8 масс. % из железа, 18,9 масс. % лепидокрокита и 6,6 масс. % акагенита.



CHEMICAL TECHNOLOGY

Таблица 8

Результаты рентгенофазового анализа образца Ст.3 под действием 1,0 масс. % раствора хлорида натрия и ингибиторов (время экспозиции 96 часов при 20°С) [ингибитор=0.01% и 0.05%]

-			, , ,	
Nº	Название ингибитора	Минерал	Содержание, (%)	Химическая формула
1	Исх. металл (без ингиби– тора) в 1,0 масс. % NaCl	Железо Магнетит Акагенит	56,8 23,5 19,7	Fe Fe3O4 FeO0.833(OH)1.167Cl0.167
2	ФБП 0,01%	Железо Лепидокрокит Акагенит	68,9 10,5 20,3	Fe γ–FeO(OH) FeO₀.833(OH)1.167Cl₀.167
3	ФБП 0,05%	Железо Лепидокрокит Акагенит	74,8 18,9 6,6	Fe γ–FeO(OH) FeO _{0.833} (OH) _{1.167} Cl _{0.167}
4	ФБМ 0,01%	Железо Акагенит Магнетит	62,7 17,8 25,3	Fe FeO _{0.833} (OH) _{1.167} Cl _{0.167} Fe ₃ O ₄
5	ФБМ 0,05%	Железо Акагенит Магнетит	70,3 11,9 17,8	Fe FeO _{0.833} (OH) _{1.167} Cl _{0.167} Fe ₃ O ₄

Результаты рентгенофазного анализа также доказывают ингибирующие действия ингибиторов коррозии металлов N-гетероциклил–N-(бутинил–2)-фенокси производных.

Также методом сканирующей электронной микроскопии исследована поверхность металла, результаты которых представлены на рис. 6–8 и табл. 9–11.





Рис. 6. Снимки сканирующей электронной микроскопии участков поверхности образца Ст.3 в присутствии 1,0 масс. % раствора хлорида натрия

таолица э

Результаты элементного анализа сканирующего электронного микроскопа

Элемент	Bec.%	Сигма Вес.%	(7
С	4.71	0.31	ŭ
0	15.43	0.17	

 $\ensuremath{\mathbb{C}}$ Journal of Advances in Engineering Technology

Vol.3(11), July-September, 2023



Na	20.25	0.16
CI	13.32	0.11
Fe	45.34	0.26
Сумма:	100.00	

Анализ результатов исследования показывает (рис. 6–8 и табл. 9–11) что с добавлением ингибиторов коррозии металлов и увеличением его содержания элементный состав поверхности металла изменяется, т.е. содержание свободного железа возрастает. Например, содержания поверхности образца Ст.3 железа в присутствии 1,0 масс. % раствора хлорида натрия составляет 45,34 масс. %, присутствии 1,0 масс. % раствора хлорида натрия и 0,01 масс. % ингибитора ФБП содержания железа составляет 57,86 масс. %, а в присутствии 1,0 масс. % раствора хлорида натрия и 0,01 масс. % раствора хлорида натрия и 0,05 масс. % ингибитора ФБП содержания железа составляет 64,38 масс.%.





Рис. 7. Снимки участков поверхности образца, полученные на сканирующем электронном микроскопе ст.3 в присутствии 1,0 масс. % раствора хлорида натрия и 0,01 % ингибитора ФБП

Таблица 10

Результаты элементного анализа сканирующего электронного микроскопа

Элемент	Bec.%	Сигма Вес.%
Ο	12.19	0.15
Na	17.22	0.15
AI	0.80	0.05
Si	0.36	0.04
CI	11.57	0.10
Fe	57.86	0.22
Сумма:	100.00	

Таблица 11

Результаты элементного анализа сканирующего электронного микроскопа

Элемент	Bec.%	Сигма Вес.%
0	20.07	0.16
Na	5.90	0.10
Si	0.45	0.04
CI	9.05	0.09
Ca	0.15	0.04
Fe	64.38	0.20
Сумма:	100.00	



CHEMICAL TECHNOLOGY



Рис. 8. Снимки участков поверхности образца, полученные на сканирующем электронном микроскопе, стали марки Ст.3 в присутствии 1,0 масс. % раствора хлорида натрия и 0,05 % ингибитора ФБП

Полученные результаты доказывают, ингибирование коррозии металлов в присутствии ФБП. Также морфология поверхности образца Ст. 3 исследована с помощью атомно–силового микроскопа на приборе Agilent 5500 (Agilent, США) стали марки Ст.3 до и после ингибирования. Поверхность стального образца в чистом состоянии практически плоская и не подвержена коррозионным процессам. Естественные впадины поверхность исходного состояния стали видны на рис. 9.

Топография поверхности металла также оценена методом атомно–силовой микроскопии, снимки поверхности представлены на рис. 9–13 и анализ результатов исследования приведены в табл. 12.



© Journal of Advances in Engineering Technology



CHEMICAL TECHNOLOGY

Таблица 1	2
-----------	---

Влияние раствора хлористои меди на поверхность стального материала			
Образцы	Небольшая	Средняя	Высокая
	вогнутость, нм	вогнутость, нм	вогнутость, нм
Ст–3	95	110	125
Ст.3+ 1,0 масс. % NaCl	170	190	220

Анализ результатов исследования показывает, что под действием воды и в присутствии 1,0 масс. % раствора NaCl наблюдается изменение поверхности стального материала. Под действием раствора хлористого натрия повышаются углубления поверхности металла от 170 до 220 нм. Это объясняется протеканием коррозии в присутствии хлоридов металла.

На табл. 13 и рис. 12–13 также видны влияние солевой среды в присутствии различных концентраций ингибиторов на поверхность образца Ст.3.



x = 4.97 µm x = 4.97 µm z = 228 mm z = 228 mm

Рис. 12. Снимки вмятин, образовавшихся при воздействии 1,0 % раствора NaCl и 0,01% ФБП на стальную поверхность

Рис. 13. Снимки вмятин, образовавшихся при воздействии 1,0 масс. % раствора NaCl и 0,05 масс. % ФБП на стальную поверхность

Топографию поверхности образцов Ст.3 исследовали в растворе путем применения различных концентраций ингибиторов в солевых средах. Размеры малой, средней и высокой вогнутости определяли по соответствующим изображениям. В табл. 13 показаны различные параметры ACM, полученные для стальной поверхности, погруженной в соляную среду и ингибиторы.

Таблица	13
---------	----

	Небольшая	Средняя	Высокая
Соразцы	вогнутость, нм	вогнутость, нм	вогнутость, нм
Ст.3	95	110	125
Ст.3+ 1,0 масс. % NaCl Без ингибитора	170	190	220
Ст.3+ 1,0 масс. % NaCl 0,01% ФБП	108	135	147
Ст.3+ 1,0 масс. % NaCl 0,05% ФБП	42	56	73

Влияние солевой среды и ингибитора на стальную поверхность

В солевой среде без ингибитора размер углублений на поверхности образца Ст.3 составлял от 95 до 220 нм. Это показывает существенное протекание коррозионных процессов на поверхности металла.

Анализ резултатов исследования показыавает, что в присутствии ингибитора коррозии металлов и увеличением его содержания, величина углубления снижается от 147 нм до 42 нм. Это свидетельствует о том, что процесс коррози металлов на поверхности металла ингибируется образуя защитную пленку.

Таким образом, доказаны ингибирование поцесса коррозии металлов методами рентгенофазового анализа, сканирующей и атомно–силовой микроскопии.

Заключение Исследованы синтеза N-гетероциклил-N-(бутинил-2)-фенокси производных при различных условиях реакции, в том числе температуры, природы и концентрации катализатора, природы растворителей, продолжительности времени реакций и определены их оптимальные параметры. Изучением влияние температуры реакций на выход фенокси-(N-бутин-2)-пиперидина и фенокси-(N-бутин-2)-морфолина, установлено что оптимальная температура является 100°С. Среди испытанных катализаторов наибольшую активность показала однохлористая медь, оптимальная концентрация которого составила 8,0 масс. %.

Изучены влияние природы растворителей, таких как диоксан, ДМФА, ДМСО, ТГФ на выход основного продукта, среди этих растворителей самый эффективный оказался диоксан. Изучены влияние продолжительности реакций на выход основного продукта. Определено, что оптимальная время продолжительности реакций составила 8 часов.

Определены физико-химических свойств синтезированных веществ и доказаны их структуры ¹Н и ¹³С -ЯМР и ИК–спектроскопическими методами.

Исследованы ингибирующую способность синтезированных веществ, показано, что среди испытанных соединений эффективно оказался фенокси-(N-бутин-2)-пиперидин.

Список использованной литературы:

[1]. Финшгар М., Петовар Б., Джанари К., Мавер У. Наука о коррозии, 2016, 111, 370–381.

[2]. Ядав М., Бехера Д., Шарма У. Араб. жур. хим., 2016, 9, S1487–S1495.

[3]. Айени А.О., Акиньеле О.Ф., Хостен Э.К., Факола Э.Г., Олалере Дж.Т., Эгаревба Г.О., Уоткинс Г.М. Жур. мол. струк., 2020, 1219, 128539.

[4]. Махсумов А. Г., Абдурахимов А., Ильхамджанов П., А.С. 276058 (1970). СССР.Б.И. 1971, № 23.

[5]. Бибер Л.В., да Силва М.Ф., Буквы тетраэдра, 2004, 45, 45, 8281-8283.

[6]. Джемилев У. М., Шайбакова М. Г., Титова И. Г., Ибрагимов А. Г. Пат. 2349579 (2007) RU 2009, № 8

[7]. Лаваня Д.К., Прия Ф.В., Виджая Д.П., Дж Неудача. Анальный. и превен., 2020, 20, 494–502.

[8]. Омырзаков М.Т., Кияшев Д.К., Естественные и математические науки в современном мире. 2014, 24, 152-160.

[9]. Шарги Х., Хошнуд А., Халифе Р., Иранский журнал науки и Технологий., 2012, 36, А1: 25-35.

[10]. Геворкян А.А., Аракелян А.С., Мовсисян А.А., Джанджулян Ж.Л., Петросян К.А., Журнал общей химии, 2006, т.76, вып.7, с.1223.

[11]. Лаваня Д.К., Фрэнк В.П., Виджая Д.П., Журнал анализа и предотвращения отказов., 2020, 20, 494–502.

ି 🗠	<u></u>	58
I	Τ.	4
6	~	
-{0)	H

[12]. K. S. Sanakulov, B. F. Mukhiddinov, S. Sh. Sharipov, Kh. M. Vapoev Analyzing how ions tend to form in the aqueous phase of the slurry and how they affect the bacterial oxidation of sulphide minerals. Tsvetnye Metally. 2022. No. 5. pp. 15–23

[13]. Эстевам И.Х.С., да Силва М.Ф., Бибер Л.В., Буквы тетраэдра, 2004, 45, 8283.

[14]. Мамедбейли Э.Г., Гаджиева Г.Э., Исмайылова С.В., Баш. хим. ж., 2021, 28, № 1-33-44.

[15]. Алекберова И.А. "Синтез N-производных пиперидина и морфолина по реакции манниха" XXIV Российская молодежная научная конференция "Проблемы теоретической и экспериментальной химии" //Екатеринбург, 23-25 апреля 2014 г. с. 322-323.

[16]. Батул Т., Расул Н., Галл И., Норин М., Насим Ф-у-Х., PLoS ONE, 2014, 9(12), e115457.

[17]. Ахтамов Д.Т., Мухиддинов Б.Ф., Махсумов А.Г., Вапоев Х.М., Бекназаров Х.С., Universum: химия и биология, 2021, №11-2 (89), 24-29 с.

[18]. Ахтамов Д.Т., Мухиддинов Б.Ф., Махсумов А.Г., Шарипов С.Ш. Исследование структуры производных арилпропаргиловых эфиров с диалкиламинами ЯМР и ИК-спектроскопическими методами // «Universum: Химия и биология 2022, №3 - С. 24-29.

[19]. Ахтамов Д.Т., Мухиддинов Б.Ф., Вапоев Х.М., Шарипов С.Ш. Исследование свойств ингибирования и скорости коррозии металлов с производными арилпропаргиловых эфиров с диалкиламинами // «Universum: Химия и биология 2023, №1(106) - С. 52-62.